

ПЛАНИРАЊЕ ИСКОРИШЋЕЊА КАПАЦИТЕТА

Предузеће за производњу и продају кондиторских производа *K* у свом производном програму има три врсте производа – производ *A*, производ *B* и производ *C*. Производња сваке од ових врста производа подразумева њихову обраду у дупликатору за кување кондиторских производа и у фондан машини. Планирани обим производње производа *A* за 2019. годину износи 100.000 кг, производа *B* 80.000 кг и производа *C* 110.000 кг. Јединица производа *A* се у дупликатору за кување кондиторских производа кува 2 сата, док је за јединицу производа *B* потребно 1 сат, односно 0,5 сати рада ове машине за јединицу производа *C*. Нормирано време рада фондан машине по јединици производа *A* износи 0,5 сати, по јединици производа *B* 0,25 сати и по јединици производа *C* 0,6 сати рада.

Просечно извршење радне норме у раду дупликатора за кување кондиторских производа износиће 115%, док се у раду фондан машине очекује подбачај у износу од 5% радне норме. Према спецификацији добављача уграђени капацитет фондан машине износи 200.000 сати рада, док је уграђени капацитет дупликатора за кување кондиторских производа 400.000 сати рада. Због очекиваних прекида у раду дупликатора за кување кондиторских производа, ефективно време рада ове машине биће 82,5% њеног календарског фонда рада. Коефицијент техничке способности фондан машине износи 0,8. На основу расположивих података:

- Извршити све потребне прорачуне.
- Табеларно изразити план искоришћења капацитета за 2019. годину.
- Интерпретирати добијене вредности коефицијента искоришћености средстава за рад.

Напомена: Децималне записе, сем вредности коефицијената, заокружити на цео број. Вредности коефицијента заокружити на две децимале.

Предузеће *K*

ПЛАН ИСКОРИШЋЕЊА КАПАЦИТЕТА ЗА 2019. ГОДИНУ

Опис	Пл. Q (кг)	Нормирано време рада машина				Укупно
		Дупликатор		Фондан машина		
		Норматив	За укупну количину	Норматив	За укупну количину	
1	2	3	4 = 2 x3	5	6 = 2 x 5	7 = 4+ 6
производ А	100.000	2	200.000	0,5	50.000	250.000
производ Б	80.000	1	80.000	0,25	20.000	100.000
производ Ц	110.000	0,5	55.000	0,6	66.000	121.000
Свега	-	-	335.000	-	136.000	471.000
Извршење радне нормe	115			95		-
Потребан капацитет	291.304			143.158		434.462
Расположиви реални капацитет	330.000			160.000		490.000
k _i	0,88			0,89		0,89